

PREFABRYKOWANA OBUDOWA WANIEŃ KĄPIELOWYCH O DOWOLNYCH KSZTAŁTACH

BORAD

PRZYGOTOWANA DO PRZYKLEJENIA PŁYTEK CERAMICZNYCH I INNYCH WYKŁADZIN

(zgłoszenie w sprawie uzyskania PRAWA OCHRONNEGO na wzór użytkowy w Urzędzie Patentowym RP nr W118352)

ZASTOSOWANIE:

- Prefabrykowana obudowa wanien kąpielowych przystosowana jest do obudowy wanny o dowolnym kształcie przy maksymalnej długości obudowywanej części wanny równej 240 cm i maksymalnej wysokości obudowy 62 cm.



CHARAKTERYSTYKA WYROBU:

- Obudowa wykonana jest z płyt ze sztywnego poliuretanu o grubości 20 mm pokrytego obustronnie folią aluminiową, zwiększającą jej sztywność.
- Strona wewnętrzna obudowy posiada pionowe przygniecenia umożliwiające łatwe dopasowanie jej do kształtu dowolnej wanny kąpielowej bez osłabienia płyt obudowy.
- Strona zewnętrzna ma przyklejoną siatkę z tworzywa i pokryta jest elastyczną zaprawą klejową umożliwiającą bezpośrednie przyklejenie płytek ceramicznych lub innych wykładzin.
- Połączenie płyt między sobą i z żebrami wykonane jest plastikowymi opaskami zaciskowymi.

CECHY SZCZEGÓLNE OBUDOWY:

- Prefabrykowana obudowa wanien kąpielowych stanowi komplet elementów do prostego, łatwego złożenia w miejscu wbudowania bez użycia specjalistycznych narzędzi i wykwalifikowanego monterów.
- Wykonana jest z nienasiąkliwego materiału termoizolacyjnego powodującego dłuższe utrzymanie ciepła wody w wannie.
- Obudowa może być zamontowana na części lub całej długości z cofniętym cokołem (względy użytkowe i estetyczne), a brak poziomej płaszczyzny cokołu umożliwia doskonałą wentylację przestrzeni pod i wokół wanny.
- W obudowie nie ma potrzeby montowania kratki wentylacyjnej ani drzwiczek rewizyjnych. Należy oznaczyć lub zrobić fotografię instalacji wodno-kanalizacyjnej wanny, aby w przypadku ewentualnej awarii w przyszłości wyciąć nożem fragment obudowy wzdłuż spoin płytek, naprawić instalację i wkleić przednio wyciętą część obudowy z płytkami.

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA:

- Opis obudowy z instrukcją montażu.
- 2 płyty obudowy o wymiarach 119 x 62 x 2 cm każda.
- 7 szt. żeber nośnych o wysokości 62 cm.
- 40 szt. plastikowych opasek zaciskowych.

Gabaryty opakowania: 120 x 62 x 8 cm

Waga opakowania: 5 kg

ŁATWA W MONTAŻU



05-850 Ożarów Mazowiecki, ul. Dmowskiego 7A, tel: 888-88-45-25

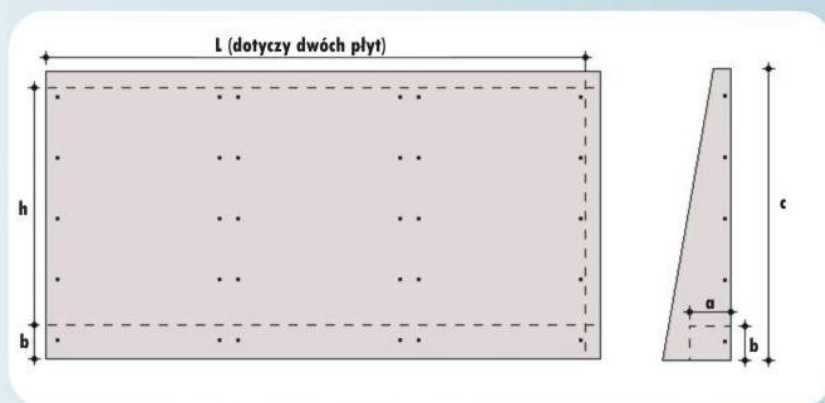
fax: (22) 722-10-82, www.obudowa-wanny.pl, e-mail: obudowa.wanny@gmail.com

BORAD

INSTRUKCJA MONTAŻU PREFABRYKOWANEJ OBUDOWY WANIEŃ KĄPIELOWYCH

BORAD

1. Przed przystąpieniem do montażu obudowy należy sprawdzić zawartość opakowania i zapoznać się z niniejszą instrukcją montażu.
2. Wanna powinna być zamocowana i podłączona do instalacji wodnej i kanalizacyjnej w docelowym miejscu zgodnie z zaleceniami producenta. Sprawdzamy szczelność połączeń instalacji i dociążamy wannę napełniając do niej wody. Utrwalamy (zdjęcie, rysunek) miejsca ewentualnych przyszłych możliwych awarii instalacji.
3. Podejmujemy decyzję dotyczącą wyglądu i funkcji obudowy:
 - czy obudowa ma stanowić płaszczyznę od rantu wanny do posadzki, czy też zamontowana ma być z cofniętym cokółkiem na całej długości obudowy, czy też tylko na jej części,
 - jakie wymiary będzie posiadał cofnięty cokół (głębokość i wysokość - "a" i "b"),
 - czy przyklejone do obudowy płytki będą licowały z rantem wanny, czy też będą licowały z wewnętrzną płaszczyzną rantu wanny.
4. Dokonujemy określenia wielkości i kształtu obudowy poprzez zmierzenie:
 - wysokości obudowy "h" zmierzona od dołu rantu wanny do podłogi lub cofniętego cokołu (opcjonalnie),
 - długość obudowy "l" zmierzona wzdłuż rantu wanny,
 - wysokość żeber nośnych "c" zmierzona od spodu obrzeża wanny do posadzki,
 - określenie głębokości cofniętego cokołu "a" (opcjonalnie),
 - określenie wysokości cofniętego cokołu "b" (opcjonalnie),Po określeniu wymiarów "h"; "l"; "a" i "b" przystępujemy do złożenia obudowy.
5. Wyjęte z opakowania dwie płyty obudowy łączymy ze sobą poprzez zaciśnięcie tych elementów 5-ciomą plastikowymi opaskami zaciskowymi. Zacisk od strony aluminium. Na połączonych płytach, na płaszczyźnie pokrytej klejem elastycznym, oznaczamy zmierzone i ustalone wartości "l", "h" i "b" i obcinamy nożem płyty na żądany wymiar. Na wyjętych z opakowania żebrach oznaczamy zmierzoną wysokość "c", ewentualnie ustaloną wysokość "b" i głębokość "a" cofniętego cokołu. Dokonujemy przycięcia żeber wzdłuż uprzednio narysowanych linii. Żebra ustawiamy "na wcisk" wstępnie w miejscu docelowym. W przypadku gdy owalny kształt wanny uniemożliwia nam zamierzoną lokalizację żeber - przycinamy je nożem.
6. Wyginamy obudowę górną i cokołową wzdłuż kształtu wanny. Nawet silne wyginanie obudowy nie spowoduje jej uszkodzenia.
7. Do wygiętej obudowy przymocowujemy żebra nośne poprzez przewleczenie, przez wykonane otwory w górnej i cokołowej płycie i żebrach, plastikowych opasek zaciskowych i zaciśnięcia ich od strony żeber. W przypadku braku otworów pod opaski, w pozostałych po obcięciu płytach, należy je wykonać np. śrubokrętem w odległościach jak pozostałe otwory i zamontować żebra.
8. Dokonujemy precyzyjnego dogięcia obudowy do kształtu wanny i wsuwamy "na wcisk", żebra wkładamy pod obrzeże, a płytę obudowy pod rant wanny. Ewentualne korekty obudowy dokonujemy poprzez kosmetyczne przycięcia jej nożem.
9. Sprawdzamy prostopadłość płaszczyzny obudowy do posadzki, ewentualnie korygujemy.
10. Jeżeli uznamy, że obudowa stabilnie stoi w miejscu docelowym to bezpośrednio na nią przyklejamy płytki ceramiczne lub inne wykładziny. Jeżeli mamy wątpliwość co do stabilności obudowy (np. żebra nośne zostały za bardzo skrócone) to w górnej części obudowy i żeber robimy otwór śrubokrętem i wstrzykujemy nieco pianki rozprężnej, która dociskając żebra do posadzki i obrzeża wanny ustabilizuje ją.



Podczas montażu obudowy należy bezwzględnie przestrzegać przepisów BHP.